

Werkstoffdatenblatt Compound Data Sheet	A67	Druckdatum: 05/2023
		EPDM 65 schwarz FDA
		Revision: 1.0.0

Basisdaten

Data base

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Basiselastomer/ base elastomer				EPDM	
Härte/ hardness		±5	65	Shore A	DIN 53505
Farbe / Colour				schwarz	black
Vernetzung / Curing system			peroxidisch vernetzt		peroxide cured
Einsatztemperatur/temperature range	-40	bis/to	140	°C	

Thermische Eigenschaften

Thermal Properties

Termische Analyse DKK / DSC Tg	-39,3 °C	DIN 53 765 -A-10
--------------------------------	----------	------------------

Physikalische Eigenschaften

Physical Properties

	Soll	Tol.	Ist	Einheit	Prüfmethode
Dichte/ density		±0,03	1,15	g/cm³	DIN ISO 1183
Zugfestigkeit/ tensile strength			11,8	Mpa	DIN 53504, 2.1., S2
Reißdehnung/ elongation at break			393	%	DIN 53504, 2.3., S2

Druckverformungsrest, Typ B, Verfahren A, 25% Verformung

Compression set, type b, method A, 25% deformation

72 h	20 °C	13,7 %	DIN ISO 815
24 h	70 °C	19,6 %	DIN ISO 815

Lagerung in destilliertem Wasser

72 h bei/at 100 °C DIN 53521

Storage in distilled water

Härte Änderung/ hardness change	3 Shore A	DIN 53505
Zugfestigkeit Änderung/ tensile strength change	7,5 %	DIN 53504, 2.1., S2
Reißdehnung Änderung / elongation at break change	-6,8 %	DIN 53504, 2.3., S2
Volumen Änderung/ volume change	<0,8 %	DIN 53521

Konformitäten

Conformities

FDA	21CFR177.2600
-----	---------------

Werkstoffdatenblatt
Compound Data Sheet

A67

Druckdatum:

05/2023

EPDM 65 schwarz FDA

Revision: 1.0.0

Die angegebenen Werte sind in Versuchen unter laborüblichen Bedingungen ermittelte Durchschnittswerte. Diese korrelieren nicht zwangsläufig mit Resultaten, die an Fertigteilen ermittelt werden. Unsere Angaben befreien den Anwender nicht, Eigenversuche durchzuführen. Fertigungsverfahren und enthaltene Rohstoffe werden dem Fortschritt der Technik bzw. den gesetzlichen Bestimmungen angepasst.

The stated values are average values determined in tests under standard laboratory conditions. These do not necessarily correspond with results measured on finished parts. Our information does not release the user from the obligation to conduct his own tests. Production processes and raw materials contained are adapted to the progress of technology and legal requirements.